


9

LFS 400

 Warehouse Management by E+P

Prestataire de services

logistiques Transdanubia :

Préparation vocale à -27°C

LFS 400



EHRHARDT+PARTNER

**Logiciel et système
de gestion d'entrepôt**

Transdanubia entrepose pour Schöller : entreposage à -27°C

Les alimentaires de Schöller sont entreposés à -27° C dans l'entrepôt du prestataire de services logistiques autrichien, Transdanubia. Cela ne demande pas seulement beaucoup aux employés, mais aussi aux technologies d'entrepôt. Soutenue par les terminaux mobiles apte aux basses températures et les appareils Pick-by-Voice, le système de gestion d'entrepôt du fournisseur E+P assure que tous les procès de la réception de marchandises via la préparation jusqu'à la sortie des marchandises fonctionnent parfaitement.



Pendant seulement six semaines, E+P a implémenté le système de gestion d'entrepôt dans l'entrepôt nouvellement construit à Pasching près de Linz. Une commande annoncée de Schöller était la raison pour la construction de l'entrepôt frigorifique. En plus, environ une douzaine de clients utilisent l'entrepôt qui est géré par le système de gestion d'entrepôt, LFS 400, apte à être utilisé dans des entrepôts de plusieurs mandants.

Transdanubia avait déjà un entrepôt frigorifique avant la construction du nouvel entrepôt de 3.000 m², mais il y avait seulement espace pour 400 palettes. Pour comparer : dans le nouveau magasin à grande hauteur il se trouve aujourd'hui 4.200 palettes. « Dans l'ancien entrepôt, il était dans la responsabilité des employés de savoir quelle palette a été entreposée sur quel emplacement », Volker Bauer, chef de projet chez Transdanubia, décrit la situation dans le vieil entrepôt.

Des demandes de projets

Avec le volume de commandes futur de 10.000 à 20.000 unités de préparation – et cela seulement pour Schöller – cette manière de travailler n'est plus acceptable. A cause de cela, les responsables ont décidé la nouvelle construction de l'entrepôt frigorifique et l'introduction d'un système de gestion d'entrepôt efficace. Parmi quatre fournisseurs renommés d'Allemagne et d'Autriche, les responsables

se sont décidés en faveur du système de E+P. « Un critère était sûrement que nous cherchions un système qui fonctionne avec la AS/400. Nous avons déjà utilisé la AS/400 pour plusieurs années et sont complètement convaincus des avantages », le chef de projet, Bauer, remarque. Le président de Transdanubia, Herbert Piwonka, ajout : « Nous nous sommes décidés en faveur de ce système parce que nos responsables du service informatique et de l'entrepôt étaient convaincus. » Un autre argument décisif était la possibilité d'utiliser le LFS 400 ensemble avec le Pick-by-Voice pour la préparation.

« Pour la première fois, nous avons vu et examiné le système dans le centre logistique de E+P. Nous étions directement convaincus des avantages de la technique de préparation. Quand le fournisseur nous démontrait dans notre entrepôt que les appareils Voice fonctionnent parfaitement aussi avec des températures au-dessous de zéro, nous nous sommes décidés d'utiliser le Pick-by-Voice dans notre nouvel entrepôt », se souvient Werner Gupfinger, manager de l'entrepôt frigorifique.



Préparation avec Pick-by-Voice

Un avantage décisif de ces technologies est que le préparateur peut librement agiter ses deux mains, car il ne doit ni diriger un terminal RF, ni porter une liste de préparation. Comme ça, il peut parallèlement préparer des marchandises et entrer des données. Cela joue un rôle important spécialement dans la branche frigorifique, dans laquelle des vêtements de sécurité comme des gants, sont obligatoires. Chez Transdanubia, les employés portent des petits terminaux de communication avec les ceintures et peuvent communiquer avec

le système de gestion d'entrepôt via la AS/400 (IBS iSeries) à l'aide d'un casque attaché.

LFS 400 guide le préparateur aux emplacements et lui instruit quel article il doit préparer dans quelle quantité. La vitesse de préparation ainsi est élevée de 25 et 30%. A cause des différentes étapes de control dans le dialogue Voice, un control final de beaucoup d'effort n'est plus nécessaire. « Le procès devient très efficace et précis à l'aide du Pick-by-Voice, Transdanubia peut attendre des coûts très bas de procès », explique Marco Ehrhardt, un des associés de E+P.

L'installation du LFS 400 optimisée en distances et coûts se montre dans chaque étape de travail dans l'entrepôt frigorifique : via une interface EDIFACT, le système communique avec le système « Host » de Schöller. De là, il reçoit via DESADV un préavis quand une livraison arrive.



Si un camion arrive à la réception des marchandises, il est assigné à un des cinq quais qui sont équipés d'une écluse de température. Un cariste décharge les palettes et examine si elle a déjà été marquée avec un nombre NUE. Pour chaque unité non-étiquetée, le LFS 400 crée un numéro individuel qui est enregistré et continué par le système.

L'imprimante pour ces étiquettes se trouve dans une cabine isolée pour des raisons de sécurité. Les étiquettes elles-mêmes sont des étiquettes spécifiques résistantes aux températures. Après que toutes les palettes aient été enregistrées dans le système, le RF indique au conducteur les emplacements pour l'entreposage des palettes. LFS 400 ici est capable d'assigner les emplacements pour les palettes correspondant aux critères avant définis. Lors du déchargement des palettes, le conducteur confirme l'emplacement par scanner le code barre de l'emplacement.

Chargement correspondant par points de transit et tournées

Par l'interface EDIFACT, le LFS 400 est aussi indiqué les commandes de préparation de Schöller. Par cette connexion au client principal Schöller, le chef d'entrepôt frigorifique naturellement a une sécurité élevée de planification. Après la préparation de la commande à l'aide des terminaux Voice, l'employé d'entrepôt est instruit d'emmener les containers roll aux points de consolidation. Ici, la marchandise



est triée, combinée et finalement chargée par points de transit et tournées. « Nous préparons en total entre 15 h et 24 h pour Schöller et les autres clients. Dans la cour, il y a cinq quais pour les ponts des camions qui sont équipés du courant pour la réfrigération des camions. Les conducteurs peuvent arriver à cinq heures le matin et emmener les ponts complètement chargés », rapporte logicien Werner Gupfinger.

Traçabilité complète des lots

Transdanubia est capable avec l'introduction du LFS 400, de garantir une traçabilité des lots et produits avec une administration de stock permanente via des étiquettes NUE. Dans la réception de marchandise, le LFS 400 crée un numéro NUE individuel pour chaque unité de lot qui n'a pas été étiquetée par le producteur. Ce numéro peut être archivé et continué dans le système. Par cela, l'identification claire et la traçabilité de marchandise est possible – aussi pour des palettes qui contiennent des NUE de différentes origines. A part de l'accomplissement du règlement de l'UE 178/2002, le LFS 400 garantit par cette fonction aussi une surveillance des dates limite de vente. Le système assure que la palette avec un produit d'une date qui s'expire prochainement est préparée en priorité.

Les résultats

Par l'implémentation du LFS 400, Transdanubia a réalisé les résultats suivants :

- L'introduction de LFS 400 a été réalisée très rapidement – pendant seulement 6 semaines.
- Par la technologie Pick-by-Voice, le prestataire de services logistiques optimise ces procès de préparation, réduit les erreurs de préparation et évite des contrôles finaux de beaucoup d'effort.
- Avec le LFS 400 apte à être utilisé pour plusieurs mandants, Transdanubia gère à côté de Schöller des autres clients et réalise la gestion des stocks via NUE.
- Par l'implémentation du LFS 400, le prestataire de services logistiques remplit toutes les exigences du règlement de l'UE 178/2002. LFS 400 surveille les dates limite de vente et assure que celles-ci sont respectées comme le principe FIFO.
- Par la connexion de l'interface EDIFACT au système HOST supérieur du client Schöller, le chef d'entrepôt frigorifique a une sécurité élevée de planification.
- Malgré les températures de -27°C, le LFS 400 fonctionne parfaitement avec les terminaux RF et garantit un enregistrement des étiquettes NUE.
- LFS 400 permet le chargement des marchandises préparées selon les points de transit et les tournées dans seulement une étape.
- Les clients de Transdanubia peuvent accéder aux données du stock ainsi que des statut du procès des commandes.



Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG
Logiciel et système de gestion d'entrepôt
Alte Römerstraße 3 · D-56154 Boppard-Buchholz · Allemagne
Tél. (+49) 67 42-87 27 0 · Fax (+49) 67 42-87 27 50
Email: info@ehrhardt-partner.com · www.ehrhardt-partner.com



Institut für Angewandte Warehouse-Logistik GmbH
– Institut de Logistique Appliquée –
Une société du groupe Ehrhardt + Partner
Hellerwaldstraße 1A · D-56154 Boppard-Buchholz · Allemagne
Tél. (+49) 67 42-80 47 80 · Fax (+49) 67 42-80 47 850
Email: info@iaw-logistik.com · www.iaw-logistik.com



IGL - Informática y Gestiones Logísticas, S.L.
Sistemas de software para gestiones logísticas
C/ Joan Reglà, 5 · E-17600 Figueres (Girona) · Espagne
Tél. (+34) 972 67 87 11 · Fax (+34) 972 67 87 65
Email: mail@igl.es · www.igl.es

