

LFS 400 rośnie razem z rosnącymi potrzebami

Jako przykład zalet ekonomicznych wynikających z tego systemu można przytoczyć śledzenie cyfrowych oznaczeń w magazynie firmy Offergeld. Można w dowolnej chwili stwierdzić jak wydajnie pracuje dany wózek widłowy



oraz jak dochodzi do różnic w wydajności w poszczególnych środkach transportowych. Następnym ważnym zagadnieniem które skłania do zastosowania systemu LFS 400 jest fakt

zatrudnienia niewielkiej liczby personelu biurowego.

Zlecenia przychodzą do centrum logistycznego nawet w nocy drogą falową. Od rana można już rozpocząć opracowywanie zleceń i wydawanie lub przyjmowanie towarów, ponieważ gotowe wiadomości opracowane przez system czekają na wykonanie przez personel.

Personel magazynu został przyuczony do obsługi systemu bez specjalnych wymogów wstępnych odnośnie pracy z komputerem. Sterowanie systemu LFS 400 dokonuje się za pomocą łatwego menu zaopatrzonego w teksty pomocnicze obsługi oraz w teksty meldunkowe o popełnionych błędach.

Poprzez strukturę modułową systemu LFS 400 osiągnięto możliwość dowolnego dopasowania do rosnących na bieżąco ilości magazynowanych towarów, jak również na bieżące zmiany w specyficznych potrzebach danego klienta bez żadnych zmian w banku danych systemu.

Konfiguracja systemu dla firmy Spedition Offergeld

Zastosowano następujące moduły programu LFS 400

- Moduł bazowy
- Permanentna inwentura z kontrolą przejść zerowych
- Zróżnicowana informacja stanu wg. numeru chargen, daty zmagazynowania oraz daty ważności artykułu
- Terminal z przekazem danych o zmagazynowaniu/wymagazynowaniu/komisjonowaniu mobilnym scannerem ręcznym
- Kontrola jakości
- Dynamiczne dysponowanie i administracja miejsc magazynowych
- Łączenie zleceń
- Połączenie z systemem opracowywania zleceń klienta i przyjmowania zleceń drogą falową
- Prowadzenie i kontrola pozostałego czasu trwałości produktu

0703



EHRHARDT + PARTNER

Boppard-Buchholz, Niemcy



**INSTITUT FÜR ANGEWANDTE
WAREHOUSE-LOGISTIK**

Boppard-Buchholz, Niemcy



**Ehrhardt Warehouse
Management Systems, LLC**

South Orange, N. J., USA



**Informática y Gestiones
Logísticas, S.L.**

Figueras, Hiszpania

Offergeld Logistik:

Logistyka żywnościowych

i konsumpcyjnych

artykułów markowych



EHRHARDT + PARTNER

Softwaresystemy
dla Warehouse i Logistyki

Logistyka jako usługa – tendencje w branży

Coraz więcej przedsiębiorstw dochodzi do wniosku, aby własny dział magazynowy przekazać do prowadzenia specjalistycznym firmom usługowym, ponieważ firmy te dysponują odpowiednim sprzętem i wiedzą techniczną. Spedycja Offergeld przejęła w roku 1994 centrum logistyczne od producenta słodczy. W poszukiwaniu systemu magazynowego zdecydowano na system firmy Ehrhardt + Partner.

Modułarny program LFS 400 który wykazuje wysoki stopień dyspozycyjności i niezawodności oparty jest na systemie AS / 400 koncernu IBM. Program ten może być włączony do



IBM AS/400 niezawodną platformą systemu maszyn

serwera w sieci. Wszystkie używane protokoły systemowe stoją do dyspozycji użytkownika. Program LFS 400

wspierany jest przez bank danych i steruje całym przepływem materiałowym za pomocą stosownych dialogów. Program ten obejmuje wszystkie artykuły i wszelkie ilości we wszystkich magazynach wewnętrznych i zewnętrznych.

Poza tym program LFS 400 steruje techniką magazynową i personelem magazynowym. Z tego powodu w firmie Ehrhardt + Partner mówi się nie o administracji magazynu lecz o prowadzeniu magazynu.

W czerwcu 1993 w spedycji Adam Offergeld GmbH & Co. KG zapadła decyzja o budowie centrum logistycznego w Aldenhofen / Niemcy. W tym czasie było wiadome, że pewien klient zajmie

dwie trzecie pojemności na słodczy i produkty cukiernicze w planowanym magazynie. W listopadzie 1993 roku rozpoczęto budowę centrum. W tym samym czasie firma Ehrhardt + Partner otrzymała zlecenie na dostarczenie koniecznego oprogramowania. Wydanie zlecenia poprzedziła analiza dostępnych na rynku pakietów programowych.

W połowie czerwca 1994 roku centrum logistyczne rozpoczęło pracę. Ponad cztery miesiące trwało przygotowanie w firmie Ehrhardt + Partner odpowiedniego pakietu programu o specyficznym charakterze oraz szkolenie i przygotowanie instalacji całego systemu magazynowego. Sama instalacja musiała odbyć się szybko, ponieważ znaleziono dodatkowego klienta dla pozostałej jednej trzeciej pojemności magazynu. Klient ten chciał swoje towary zmagazynować wcześniej niż pierwszy zleceniodawca.

Instalacja LFS 400 w nowym centrum logistycznym spedycji Offergeld nie sprawiała żadnego problemu i uruchomienie systemu przebiegało bez zakłóceń.

Pewne trudności sprawiało połączenie elektroniki pokładowej wózka do wysokich regałów z zamontowanym na wózku terminalu przesyłania danych drogą falową. To łącze nie mogło być od razu praktycznie uruchomione. Dopiero po upływie dwóch dni problem został rozwiązany. Parametry miejsca na półce w wysokim regale mogły być przesyłane drogą falową do wózka i wtedy wózek automatycznie wykonywał polecenie.

Podczas przyjmowania towaru palety są rozdzielane do zmagazynowania w sposób chaotyczny przy uwzględnieniu kryteriów A-B-C. Uwzględniane jest przy tym równomierne obciążenie regałów. W czasie największego ruchu dochodzi do wydawania ok. 2.500 palet na dzień, co odpowiada ok. 70 do 80 samochodów ciężarowych. Przyjmowanych

jest wtedy również ok. 2.500 palet. Na powierzchni 22.500 m² magazynowanych jest ok. 30.200 palet CCD1 oraz 15.600 palet CCG2 w strefach automatycznego regulowania temperatury magazynowania.

Palety zaraz po wyprodukowaniu opatrzone są kodem kreskowym. W czasie transportu palet od producenta do centrum logistycznego dane przekazywane są dla każdej palety drogą falową. Każda paleta po przybyciu do magazynu w strefie przyjęcia towarów jest scannowana i otrzymuje status „transport”. Wózek widłowy przenosi takie palety w rejon wysokich regałów po czym wózek widłowy do wysokich regałów scannuje jeszcze raz każdą paletę i odstawia na miejsce wskazane przez system LFS 400. Taka procedura gwarantuje ciągłość w kontrolowaniu przekazywanych towarów.

W przypadku przyjmowania towarów spoza własnej produkcji ładunek taki znajduje się „w kwarantannie”. Dopiero



na wyraźne polecenie producenta i po dokonaniu kontroli jakości towar taki otrzymuje numer chargen i zostaje przyjęty. W tej fazie przejściowej temperatura powietrza otoczenia wacha się pomiędzy 16° C - 18° C.

To oznacza, że tak w czasie transportu jak w czasie przechowywania w zależności od temperatury na zewnątrz

Indywidualne dopasowanie dzięki standardowym modułom programu

Okolo 85 do 90 % potrzeb klienta zaspokajanych jest przez standardowe moduły programu LFS 400. Pozostałe 10 do 15 % są to moduły indywidualne, dopasowane do potrzeb firmy Offergeld. Takie rozwiązanie dopasowania odpowiednich modułów do specyficznych warunków jakie stawia dany klient jest bardzo często decydujące o wyborze systemu LFS 400 w porównaniu do innych standardowych rozwiązań dostępnych na rynku.

należy utrzymać pożądaną temperaturę w magazynie.

W obrębie całego magazynu można w każdej chwili stwierdzić gdzie znajduje się dana paleta. System LFS 400 umożliwia nawet permanentne śledzenie towaru w odniesieniu do poszczególnego kartonu, jednakże z powodu braku takiej potrzeby nie dokonuje się tego.

Przyjmowanie do magazynu odbywa się podobnie jak wydawanie. Ponieważ towar ten należy do kosztownych i szybko psujących się produktów (wartość ogólna towarów w magazynie w zależności od stanu chwilowego dochodzi do 14 milionów DM)

**First in - First Out
gwarancją świeżości
produktów**

odpowiednia temperatura musi być zachowana w sposób rygorystyczny. Wózek widłowy do wysokich regałów wydaje paletę do dyspozycji, odbiera ją zwykły wózek widłowy i scannuje aby stwierdzić jaki przebieg otrzymała ta paleta, po czym odstawia ją w zależności od przeznaczenia albo jako dyspozycja do magazynu komisjonowania albo też do strefy gotowości wysyłek.

Po przyjęciu nowego klienta zmieniły się również potrzeby komisjonowania w magazynie. Udział pełnych palet u starego klienta wynosi 90 % w przeciwieństwie do nowego klienta u którego udział pełnych palet wynosi 20 %. Pozostały towar musi być komisjonowany. Dla systemu LFS 400 nawet takie zmiany nie stanowiły najmniejszego problemu.