

LFS 400 en pratique – projet Fiege, Nordwalde

# Implémentation de projet et introduction terminée avec succès

Taux d'erreurs réduit par 40% après 3 mois seulement

Dans le centre logistique de Fiege à Nordwalde, tout l'assortiment du producteur de couleurs, J.W. Ostendorf est entreposé et distribué dans toute l'Europe.

Ostendorf est un des plus grands producteurs et fournisseurs de couleurs, laques et équipement de peinture.

L'évacuation complète de produits, l'entreposage et le déroulement des commandes d'envoi a été confié au spécialiste de logistique, Fiege.

Comme système de logiciel pour ces exigences, le système de gestion d'entrepôt LFS 400 de E+P a été choisi.

Figure 1:  
Siège central du groupe  
Fiege à Greven



Dans une superficie d'environ 22.000 m<sup>2</sup>, dans deux halles, environ 10.000 articles différents sont entreposés sur 20.5000 emplacements dynamiques de palettes et sur 9500 emplacements fixes dans la zone de préparation.

En total, environ 100 employés s'occupent des processus logistiques en trois équipes par jour. Dans la pleine saison, le nombre d'employés peut augmenter à 150.

Chaque jour, environ 400 commandes de prélèvement sont transmises par le système SAP R/3 du client Ostendorf. Celles-ci sont divisées en 50.000 ordres de transfert par le LFS 400. Dans la pleine saison, jusqu'au 90.000 ordres de transfert par jour peuvent être générés. Tous les ordres de transfert, les réapprovisionnements des emplacements et les palettes pleines sont administrés centralement dans le LFS 400 et transmis aux employés à environ 80 terminaux de radio fréquence.

A travers le poste de pilotage d'entrepôt, le traitement des ordres peut être contrôlé et les ordres d'une tournée peuvent être

traités avec une haute ou basse priorité. Si des palettes restent plus longtemps que prévu sur une place de transit, ce statut est graphiquement indiqué dans le poste de pilotage d'entrepôt et enregistré dans une banque de données de protocole. Par l'utilisation du LFS 400 et la radio fréquence, le procès constant et sans fautes dans tout l'entrepôt est garanti. Au contraire de la solution orientée vers l'ordinateur et les listes de préparation, maintenant un aperçu complètement transparent dans le détail est donné.



Préparation par radio fréquence

Avec cela, chaque jour 1.500 palettes sont entreposées et un nombre correspondant est envoyé. En total, ce nombre correspond à un tonnage de 750 tonnes par jour, dans les affaires de saison, cela peuvent être aussi 1.500 tonnes.

Toutes les palettes de la production et les palettes d'expédition disposent d'une étiquette EAN. Dans la réception, l'étiquette est scannée et utilisée pour l'entreposage de la palette. Avec des marchandises de commerce, le LFS 400 crée des étiquettes EAN pour les palettes.



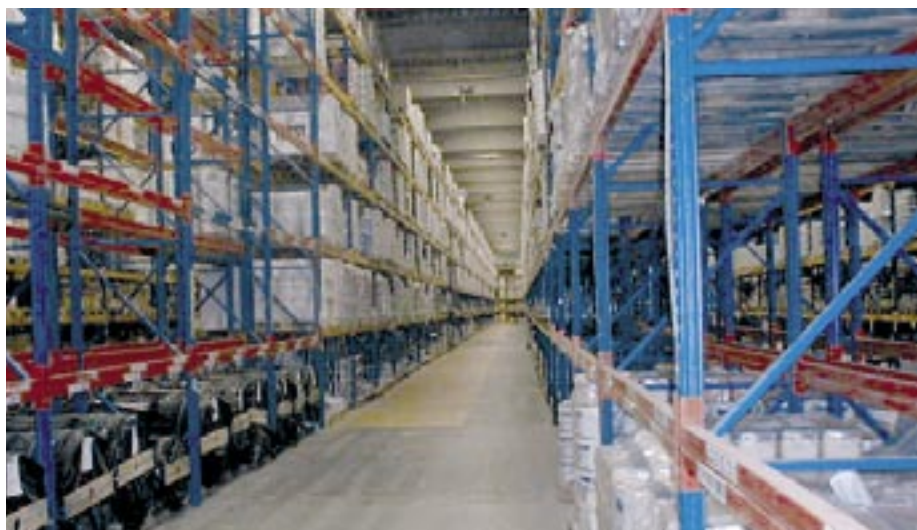
Palette préparée

De l'ordre à E+P jusqu'au démarrage du système de gestion d'entrepôt, seulement 6 mois sont passés.

Pendant ce temps, le cahier de charges était créé, la connexion au système SAP R/3 du client réalisé et les plus de 80 employés participaient à un programme de formation profonde. En plus, dans l'entrepôt, tous les emplacements étaient équipés d'adresses de code barre afin de les scanner pour un contrôle plus tard. Le LFS 400 pouvait être paramétré dans la majorité par des fonctions standard, même si les exigences au projet du client Ostendorf et Fiege étaient très élevées. Seulement là, où les exigences ne pouvaient pas être paramétrés par les fonctions standard, les programmations individuelles étaient nécessaires. Une de ces demandes était la création des bons de livraison qui devait être créée en accord avec Ostendorf dans plusieurs langues et avec une structure très différente dépendant du pays de destinataire.

Le système aujourd'hui installé chez Fiege est capable d'une mise à jour de la version actuelle à une nouvelle version. Une condition du client Fiege était, que les mises à jour futures du logiciel devraient être planifiés et réalisés pendant peu de semaines et le temps nécessaire devrait être restreint à 10 jours de travail.

Suivant le plan stricte du projet les stocks étaient transmis par radio fréquence entre Noël et Sylvestre 2000 et après, un inventaire de test était exécuté. Le dernier jour du vieil an, une préparation de test était préparée pour un petit nom-



Rack avec zone de réserve et zone de préparation

bre de commandes de clients. Après ce dernier test qui convainquait les clients, le nouveau système était mis en opération réelle le 2 janvier 2001 avec trois équipes par jour. Déjà le premier jour, le volume désiré de 400 tonnes était accompli et le nombre de commandes était complètement préparé après la dernière équipe. Déjà deux semaines après, l'opération du système était dans la main des employés de Fiege et les employés de E+P pouvaient leur donner la responsabilité du logiciel d'entrepôt.

Même avec les réponses positives pendant le projet, ni l'équipe de Fiege ni les employés de Ostendorf n'avaient attendu une introduction et un démarrage du projet si facile, surtout comme il était le premier projet réalisé ensemble de Fiege et E+P.

Pour plus d'information contactez:



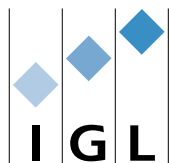
**EHRHARDT+PARTNER**

Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG  
Logiciel et système de gestion d'entrepôt  
Alte Römerstraße 3  
D-56154 Boppard-Buchholz  
Allemagne  
Tel.: (+49) 67 42 87 27 0  
Fax: (+49) 67 42 87 27 50  
Email: [info@ehrhardt-partner.com](mailto:info@ehrhardt-partner.com)  
Internet: [www.ehrhardt-partner.com](http://www.ehrhardt-partner.com)



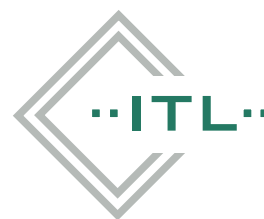
INSTITUT FÜR ANGEWANDTE  
WAREHOUSE-LOGISTIK

Boppard-Buchholz, Allemagne



Informática y Gestiones  
Logísticas, S.L.

Figueres, Espagne



Boppard-Buchholz, Allemagne