

Système de gestion d'entrepôt LFS 400

Assurance de qualité comme mesure prioritaire



La Theodor Kattus GmbH utilise le logiciel de gestion d'entrepôt LFS 400 pour la traçabilité de lots

Par l'utilisation du système de gestion d'entrepôt interbranche, LFS 400, la Theodor Kattus GmbH élève clairement son assurance de qualité: la possibilité de bloquer des marchandises pour le contrôle de produits et la traçabilité de lots dans les deux directions – vers le client et vers le fournisseur – garantit la sécurité la plus grande possible pour les consommateurs.

Plus de 700 palettes de marchandises sortent chaque jour de l'entrepôt central de la Theodor Kattus GmbH à Ratingen. Comme société leader du secteur des spécialités internationales et des alimentations ethniques, l'entreprise approvisionne 10.000 centres de vente en Allemagne. L'assortiment est divisé dans les marques KATTUS, Bamboo Garden, Fuego, Lacroix et Milerb et comprend plus de 600 articles qui sont achetés de plus de 100 fournisseurs de plus de 35 pays.

Volume de projet

Afin de garantir une traçabilité complète de lots dans les deux directions, l'assurance de la qualité des marchandises livrées ainsi qu'une gestion exacte des stocks dans cette diversité de produits et de fournisseurs, l'entreprise a décidé d'installer un système de gestion d'entrepôt. Avec le contrôle central d'entrepôt, le nouveau système doit gérer les zones d'entrepôt réception et sortie des marchandises, l'entrepôt en masse, le magasin à grande hauteur, la zone de préparation et d'emballage, la production de displays et la zone de chargement. En total, la capacité de stockage est de 8.000 emplacements de palettes: 3.600 dans le magasin à grande hauteur et 4.400 dans l'entrepôt en masse. Les deux zones d'entrepôt ne contiennent que des palettes complètes et des palettes incomplètes, pendant que l'entrepôt de préparation contient seulement des unités d'emballage et l'entrepôt des unités incomplètes ne contient que des



Complètement au courant: Kattus connaît la destination des marchandises ainsi que leur origine grâce à la traçabilité de lots

unités de consommateurs. En moyenne, 300 palettes complètes sont livrées par jour et environ 600 commandes par jour sont préparées. Aux pointes de la saison, ces valeurs peuvent être doublées. « Une condition préalable décisive avec l'offre de ce projet était la possibilité de préparer sans documents avec une exactitude de stock résultant », dit Carla

Galster, directrice informatique chez Kattus. « Notre vieille préparation soutenue par documents causait des erreurs et à cause de cela des capacités énormes de personnel pour le contrôle final. » Un nouveau système de gestion d'entrepôt accordant à cela devait diminuer des ressources de personnel et garantir une communication simple avec le système



Sortie des marchandises: préparation d'unités de chargement prêts à expédier

HOST existant et une connexion de radio fréquence sans problèmes. En novembre, Kattus a donné l'ordre au groupe E+P, dont le système LFS 400 est leader innovateur dans le secteur et de systèmes de gestion d'entrepôt de structure modulaire. Décisif pour l'attribution de l'ordre était surtout le taux de couverture des fonctions exigées par les logiciels existants de LFS 400.



Préparation par radio fréquence

Particularités du projet

Déjà trois mois après l'attribution de l'ordre, l'acceptation du cahier des charges s'est effectuée; quatre mois plus tard, le nouveau système a été mis en service

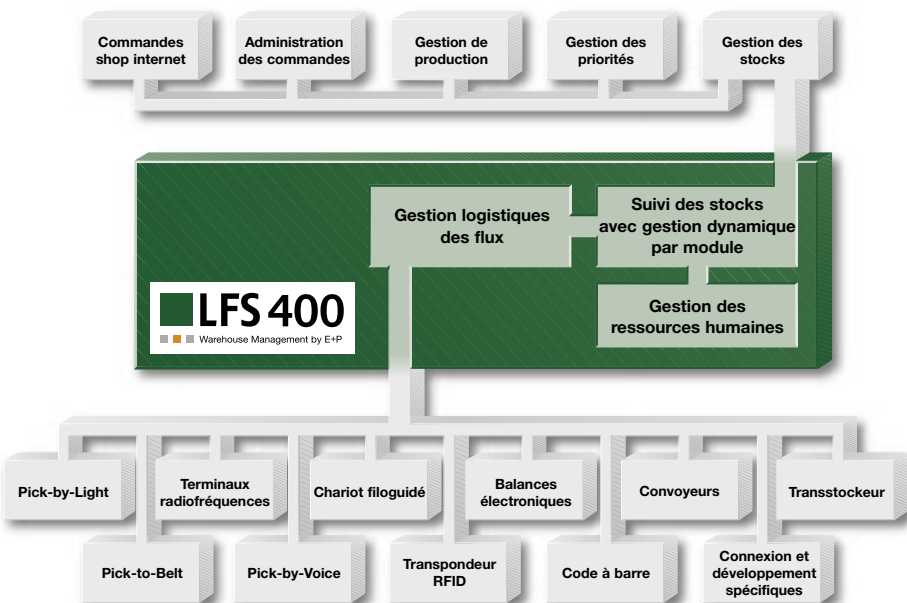
dans les délais en juillet suivant. Une particularité de ce projet d'entrepôt est la production de displays spécifiques aux clients : les clients du fournisseur de spécialités commandent ces displays avec un assortiment individuel d'articles. Afin de cela, l'employé prépare les articles commandés des displays variables et imprime après la préparation une liste détaillée de production de display par le LFS 400. Le display est créé par cette liste détaillée. Après cette production de display, ce display emballé est entreposé autre fois comme article spécifique au client. Si la commande complète comprend d'autres marchandises de carton à côté de ce display, les deux peuvent être préparés ensemble sur une grande unité de stockage. Afin d'optimiser la livraison, le LFS 400 calcule les moyens de livraison adéquates avant la préparation et combine les différentes commandes pour le même client. Ici, le logiciel respecte les critères de livraison individuels du destinataire et du fournisseur choisi. Ce pré-calcul permet la séparation de la commande dans plusieurs unités d'expédition et cela signifie une préparation par plusieurs préparateurs.

Résultats

Lors de la réception des marchandises, les contrôleurs prennent une unité de chaque article d'un lot pour le contrôle de qualité. Afin de garantir une sécurité pour le consommateur, les marchandises stockées restent bloquées jusqu'à la fin du contrôle de qualité et une autorisation finale par la direction de qualité. A côté

de la gestion et administration des dates limite de vente, le logiciel démontre l'origine, la composition, le lieu et aussi la destination des marchandises à tout moment. « Par cette traçabilité complète de lots, nous tenons compte de notre responsabilité comme fournisseur d'aliments », dit Helmut Geiger, directeur de production de la Theodor Kattus GmbH. « En plus, des écarts de stock sont passées. » La préparation sans documents et un contrôle final de chargement des colis par radio fréquence permettent une documentation complète de la sortie des marchandises. LFS 400 garantit une préparation sans erreur et rend possible un inventaire tournant.

Selon les indications de Hermann Ehrhardt, président et fondateur du groupe de E+P, chez Kattus, il s'agissait « premièrement d'une assurance de la qualité comme chez nos autres clients de l'industrie des aliments. LFS 400 garantit une transparence complète dans l'entrepôt car le logiciel permet d'afficher tous les statut et chaque détail de la réception des marchandises jusqu'à l'expédition. »



EHRHARDT + PARTNER

Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG
Logiciel et système de gestion d'entrepôt

Alte Römerstraße 3
D-56154 Boppard-Buchholz
Allemagne

Tel.: (+49) 67 42 87 27 0
Fax: (+49) 67 42 87 27 50

Email: info@ehrhardt-partner.com
Internet: www.ehrhardt-partner.com